

**КОМИТЕТ ПО ЗДРАВООХРАНЕНИЮ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ТИХВИНСКИЙ МЕДИЦИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

СОГЛАСОВАНО  
Гл. м/с ГБУЗ ЛО «ТМБ»  
\_\_\_\_\_ И.Г. Кравцова

УТВЕРЖДЕНА  
Распоряжением № 222-9/9  
от «25» 09 2019г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
производственной практики**

Профессиональный модуль

**ПМ.02 ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ**

Специальность 31.02.05 «Стоматология ортопедическая»  
ППССЗ базовая подготовка

г. Тихвин  
201\_\_ г.

## 1. АННОТАЦИЯ

### **Производственная практика для образовательных учреждений, реализующих образовательные программы СПО «Стоматология ортопедическая» Профессиональный модуль 02 «Изготовление несъемных протезов»**

#### **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 31.02.05 Стоматология ортопедическая в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД): «Изготовление несъемных протезов» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы
5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.

#### **1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

**Цель производственной практики** – формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение студентами практического опыта работы, подготовка их к самостоятельной трудовой деятельности по специальности в части освоения вида профессиональной деятельности: «**Изготовление несъемных протезов**»

##### **МДК 02.01 Технология изготовления несъемных протезов.**

В результате освоения программы производственной практики по профилю специальности профессионального модуля ПМ.02 обучающийся должен: приобрести

##### **практический опыт работы:**

- изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
- изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
- изготавливать культевые штифтовые вкладки.
- изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы
- изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы;

Содержание программы производственной практики рассчитано на комплексное использование теоретических знаний и практических умений и отработкой их на рабочих местах в условиях, максимально приближенных к условиям будущей работы по данной специальности. Комплексный подход позволяет во время прохождения производственной практики обеспечить освоение общих и профессиональных компетенций, отработку знаний и умений, тесно взаимосвязанных со следующими дисциплинами:

- основы микробиологии;
- анатомия и физиология;
- зуботехническое материаловедение.

### 1.3. Формы проведения производственной практики

Производственная практика по профилю специальности по профессиональному модулю ПМ.02 проводится в форме практической деятельности обучающихся под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от медицинских организаций, и методического руководителя профессионального модуля.

### 1.4. Место и время проведения производственной практики

Производственная практика по профилю специальности по профессиональному модулю ПМ.02 проводится на базах медицинских организаций различных форм собственности, осуществляющих ортопедическую стоматологическую помощь населению, в соответствии с договором о практической подготовки студентов ГБОУ СПО ЛО «ТМК».

Время прохождения производственной практики по профилю специальности по профессиональному модулю ПМ.02 определяется календарным учебным графиком и расписанием занятий.

Продолжительность рабочей недели обучающихся при прохождении производственной практики по профилю специальности по профессиональному модулю – не более 36 академических часов в неделю.

На обучающихся, проходящих производственную практику по профилю специальности по профессиональному модулю, на базах практической подготовки, распространяются действующие правила охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка.

### 1.5. Тематический план производственной практики

Коды ОК, ПК	Наименование разделов профессионального модуля (МДК)	Количество часов по УП
1	2	3
ОК 1-ОК 14; ПК 2.1. - 2.5.	МДК 02.01 Технология изготовления несъемных протезов.	36
	<b>Всего часов</b>	<b>36</b>

### 1.6. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике

1. К производственной практике допускаются обучающиеся:

Освоившие МДК.02.01 Технология изготовления несъемных протезов. Перед выходом на производственную практику по профилю специальности обучающийся должен:

**уметь:**

- вести отчетно-учетную документацию;
- оценивать оттиски челюстей и отливать по ним рабочие и вспомогательные модели;
- изготавливать разборные комбинированные модели;
- моделировать восковые конструкции несъемных протезов;
- гипсовать восковую композицию несъемного протеза в кювету, заменять воск на пластмассу;
- проводить обработку, шлифовку и полировку пластмассовых коронок и мостовидных протезов.

- моделировать восковую композицию для изготовления штампованных коронок и штампованных паяных мостовидных протезов, осуществлять подбор гильз, производить штамповку коронок, отжиг и отбеливание;
- подготавливать восковые композиции к литью;
- проводить отжиг, паяние и отбеливание металлических конструкций;
- проводить отделку, шлифовку и полировку несъемных металлических зубных протезов;
- моделировать воском каркас литой коронки и мостовидного протеза,
- изготавливать литниковую систему.
- припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас литой коронки и мостовидного протеза;
- моделировать восковую композицию литого каркаса коронок и мостовидных зубных протезов с пластмассовой облицовкой;
- изготавливать пластмассовую облицовку несъемных мостовидных протезов;
- моделировать восковую композицию литого каркаса металлокерамических конструкций зубных протезов;
- моделировать зубы керамическими массами;
- производить литье стоматологических сплавов при изготовлении каркасов несъемных зубных протезов.

### **Знать:**

- организацию производства зуботехнических протезов и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъемных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей;
- состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъемных протезов;
- правила эксплуатации оборудования в литейной и паяльной;
  
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов;
- особенности изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- способы и особенности изготовления разборных моделей;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с пластмассовой облицовкой;
- виды керамических масс, назначение, состав и технологические свойства;
- технологические этапы изготовления металлокерамических зубных протезов;
- назначение, виды и технологические этапы изготовления культевых штифтовых конструкций;
- область применения и технологические особенности изготовления цельнокерамических протезов;
- организацию литейного производства в ортопедической стоматологии;
- оборудование и оснащение литейной лаборатории;
- охрану труда и технику безопасности в литейной комнате.

2. Успешно прошедшие предварительный и периодический медосмотры в порядке, предусмотренном действующим законодательством.

### **1.7. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики по профилю специальности по профессиональному модулю**

В период прохождения производственной практики по профилю специальности по профессиональному модулю ПМ.02 обучающиеся обязаны вести документацию:

1. Дневник производственной практики по профилю специальности (приложение 1).
2. Аттестационный лист (приложение 2).
3. Отчет по производственной практике (приложение 3).

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения программы производственной практики профессионального модуля 02 «Изготовление несъемных протезов» МДК 02.01 Технология изготовления несъемных протезов является овладение практического опыта, знаний и умений, в том числе профессиональными и общими компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 2.1.	Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
ПК 2.2.	Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.
ПК 2.3.	Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
ПК 2.4.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
ПК 2.5.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.

а также видами работ на производственной практике:

1. Ознакомление с документацией зубного техника.
2. Изготовление несъемных протезов.
3. Изготовление пластмассовых коронок и мостовидных протезов
4. Изготовление штампованных коронок и штампованно - паяных мостовидных протезов.
5. Изготовление штифтовых вкладок и цельнолитых коронок.
6. Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой

## **2.1 Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики по профилю специальности**

Аттестация производственной практики по профилю специальности проводится в форме дифференцированного зачета на базе ГБОУ СПО ЛО «ТМК».

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики по профилю специальности и представившие полный пакет отчетных документов (п.1.7) и характеристику с производственной практики (приложение 4).

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования общих и профессиональных компетенций, и приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида профессиональной деятельности.

Оценка за производственную практику определяется с учетом результатов экспертизы:

1. профессиональных компетенций;
2. общих компетенций;
3. ведения документации.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Разделы (этапы) производственной практики	Виды работ производственной практики	Объем часов
1	2	3	4
1	Организация рабочего места	Знакомство со структурой медицинской организации, правилами внутреннего распорядка. Охрана труда и техника безопасности при работе в зуботехнической лабораториях, вспомогательных помещениях. Оформление отчетно-учетной документации.	3 ч
2	Производственный этап		33 ч
2.1	Изготовление несъемных протезов	Изготовление пластмассовых коронок.	3
		Изготовление штампованных металлических коронок	
		Изготовление культевых штифтовых вкладок.	6
		Изготовление штампованно - паяных мостовидных протезов.	
		Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов.	6
		Изготовление металлокерамических коронок	
		Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой.	6
	Шлифовка и полировка протезов.	6	
2.3	Реставрация и реконструкция пластиночных протезов	Починка полного съемного пластиночного протеза с линейным переломом с заменой зубов. Перебазировка пластиночного протеза.	6
<b>Всего</b>			<b>36 ч</b>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (профессиональные компетенции/ общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей</li> <li>- выбор технологического оборудования</li> <li>- проявление интереса к избранной профессии</li> <li>- точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации</li> <li>- демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда</li> <li>- обоснованность выбора конструкции несъемного протеза</li> <li>- точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления несъемного протеза умения качественно выполнить работы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка действий на производственной практике</li> <li>- оценка выполненных работ на производственной практике</li> <li>- оценка правильности подготовки рабочего места</li> <li>- оценка результатов дифференцированного зачета</li> <li>- характеристика с производственной практики</li> <li>- аттестационный лист</li> </ul>
ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей</li> <li>- выбор технологического оборудования</li> <li>- проявление интереса к избранной профессии</li> <li>- точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации</li> <li>- демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда</li> <li>- обоснованность выбора конструкции несъемного протеза</li> <li>- точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления несъемных протезов</li> <li>- демонстрация умения качественно выполнить работы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>наблюдение и оценка действий на производственной практике</li> <li>- оценка выполненных работ на производственной практике</li> <li>- оценка правильности подготовки рабочего места</li> <li>- оценка результатов дифференцированного зачета</li> <li>- характеристика с производственной практики</li> <li>- аттестационный лист</li> </ul>
ПК 2.3. Изготавливать культовые штифтовые вкладки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения техники безопасности</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка действий на производственной практике</li> <li>- оценка выполненных работ на</li> </ul>



	<p>при воздействии профессиональных вредностей</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор технологического оборудования</li> <li>- грамотность ведения отчетно-учетной документации</li> <li>- правильность выбора методики реставрации и реконструкции съемных протезов</li> <li>- ведение просветительной работы</li> <li>- демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием</li> <li>- демонстрация умения качественно выполнить работы</li> </ul>	<p>производственной практике</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка правильности подготовки рабочего места</li> <li>- оценка результатов дифференцированного зачета</li> <li>- характеристика с производственной практики</li> <li>- аттестационный лист</li> </ul>
<p>ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей</li> <li>- выбор технологического оборудования</li> <li>- соблюдение требований и рекомендаций ведения отчетно-учетной учебной документации</li> <li>- демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием</li> <li>- обоснованность выбора конструкции протеза</li> <li>- точность и скорость выполнения лабораторных этапов несъемных протезов</li> <li>- демонстрация умения качественно выполнить работы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка действий на производственной практике</li> <li>- оценка правильности подготовки рабочего места с учетом соблюдения техники безопасности</li> <li>- оценка правильности выбора методики реставрации и реконструкции съемных протезов</li> <li>- оценка умения качественно выполнить работы</li> <li>- оценка результатов дифференцированного зачета</li> </ul>
<p>ПК 2. 5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей</li> <li>- выбор технологического оборудования</li> <li>- соблюдение требований и рекомендаций ведения отчетно-учетной учебной документации</li> <li>- демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием</li> <li>- обоснованность выбора конструкции протеза</li> <li>- точность и скорость выполнения лабораторных этапов несъемных протезов</li> <li>- демонстрация умения качественно выполнить работы</li> <li>- ведение просветительной работы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка действий на производственной практике</li> <li>- оценка правильности подготовки рабочего места с учетом соблюдения техники безопасности</li> <li>- оценка правильности выбора методики оценка умения качественно выполнить работы</li> <li>- оценка результатов дифференцированного зачета</li> </ul>

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- наличие интереса к будущей профессии	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка выполненных работ на производственной практике
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при изготовлении съемных пластиночных протезов - эффективность и качество выполнения профессиональных задач	- наблюдение за действиями на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	оценка выполненных работ на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	поиск и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- оценка творческой активности при выполнении работ на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- навыки использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- оценка деловой активности при выполнении работ на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	эффективное взаимодействие с обучающимися, преподавателями, врачами и пациентами в ходе обучения	- наблюдение и оценка действий производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	- ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	- повышение личностного и квалификационного уровня	наблюдение и оценка действий на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в	- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - характеристика с

профессиональной деятельности.		производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.	- бережное отношение к историческому наследию и культурным традициям народа, уважение социальных, культурных и религиозных различий	наблюдение и оценка действий на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.	- готовность брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 12. Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.	- способность оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях	наблюдение и оценка действий на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 13. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.	- организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 14. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.	- ведение здорового образа жизни, занятие физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	наблюдение и оценка действий на производственной практике - характеристика с производственной практики - оценка результатов дифференцированного зачета

**УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
И СТАЖИРОВКИ**

1. Дневник ведется по каждому разделу модуля.
2. В начале дневника заполняется график прохождения производственной практики (стажировки) по датам и количеству дней и часов.
3. Ежедневно в графе «Содержание и объем проведенной работы» регистрируется проведенная студентом самостоятельная работа в соответствии с программой освоения разделов модуля, подробно описывают манипуляции, согласно стандарту выполнения.
4. За период производственной практики (стажировки) студенты, под руководством методического руководителя, выполняют различные виды самостоятельных работ (буклеты, санитарные листы, инструкции и т.д.) в соответствии с требованиями освоения программ модуля.
5. Ежедневно студенты совместно с непосредственным руководителем практики подводят цифровые итоги по освоению общих и профессиональных компетенций.

1 страница

<p><b><u>ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</u></b> <b><u>(СТАЖИРОВКИ)</u></b></p>	
Студентки:	_____
	<i>( Фамилия, Имя, Отчество студента)</i>
	_____
	<i>( Группа, название образовательного учреждения)</i>
Место прохождения практики (стажировки)	_____
	<i>(наименование ЛПУ)</i>
	_____
	<i>( наименование отделения)</i>
	Руководитель практики (стажировки)
Общий:	_____
	<i>( Фамилия, Имя, Отчество руководителя, должность)</i>
Методический:	_____
	<i>( Фамилия, Имя, Отчество руководителя, должность)</i>

**УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
И СТАЖИРОВКИ**

2 страница

-
<u>ИНСТРУКТАЖ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ и ИНФЕКЦИОННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В ЛПУ</u>
Инструктаж по технике безопасности при работе в _____ (название) отделения провел _____ ( Фамилия, Имя, Отчество непосредственного руководителя)
Инструктаж прослушала студентка _____ ( Фамилия, Имя, Отчество студента, группа)

3 страница

Наименование подразделения прохождения практики (стажировки)

\_\_\_\_\_  
(отделение, поликлиника, ФАП, скорая помощь)

ГРАФИК ПРАКТИКИ

Дата	Время	Подпись непосредственного руководителя
04.04.12	с 08.00 по 14.00	
05.04.12	с 08.00 по 14.00	

4 страница

СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Дневник ведется на развернутом листе.

Дата	Содержание работы студента	Оценки и подпись непосредственного руководителя практики
1	2	3
	В разделе ежедневно описывается практическая деятельность студента по освоению общих и профессиональных компетенций.	

По окончании практики по данному разделу обучающийся составляет отчет о проведенной практике. Отчет по итогам практики составляется из двух разделов:

а) текстового, б) цифрового.

В текстовом отчете студенты отмечают, какие знания и навыки получены им во время практики, кратко дают описание выполненных манипуляций.

В цифровой отчет включается количество проведенных за весь период практики самостоятельных практических работ (манипуляций), предусмотренных программой практики. Цифры, включенные в отчет должны соответствовать сумме цифр, указанных в дневнике.

### ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

(практика по специальности/ преддипломной практики)

ПМ \_\_\_\_\_

МДК \_\_\_\_\_

Ф.И.О. обучающегося \_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_ Специальность \_\_\_\_\_

Проходившего(ей) производственную практику с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

На базе \_\_\_\_\_

Города/района \_\_\_\_\_

За время прохождения производственной практики мною выполнены следующие виды и объемы работ:

А. Цифровой отчет

№ пп	Виды работ	Количество
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

на обучающегося (шейся) ГБОУ СПО ЛО «Тихвинский медицинский колледж»

группы 201 с/о - специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая, проходившего (шей) производственную практику

с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г., на базе медицинской организации: \_\_\_\_\_

**ПМ 02. Изготовление несъемных протезов**  
**МДК 02.01. Технология изготовления несъемных протезов**

№ пп	Перечень манипуляций (в соответствии с программой производственной практики)	Дата прохождения практики						Всего манипуляц ий	Освоенные ПК	Оценка
1	Отливка моделей по анатомическим слепкам								ПК 2.1	
2	Изготовление пластмассовых коронок								ПК 2.1	
3	Изготовление пластмассовых мостовидных протезов								ПК 2.1	
4	Изготовление штампованных коронок								ПК 2.2	
5	Изготовление штампованно паяных мостовидных протезов								ПК 2.2	
6	Изготовление культовых - штифтовых вкладок								ПК 1.1	
7	Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов								ПК 2.3	
8	Изготовление цельнолитые коронки и мостовидные протезы с облицовкой								ПК 2.4	
9	Изготовление металлокерамических коронок и металлокерамических мостовидных протезов								ПК 2.5	
10	Обработка, шлифовка и полировка протеза								ПК 2.5	

Руководитель практики от медицинской организации: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (ФИО, должность)

М.П. медицинской организации

1. Практическая работа -
2. Документация (ведение дневника, истории, карты и т.д.)-
3. Аттестация (дифференцированный зачет) -

Руководитель практики от ГБПОУ ЛО «ТМК»: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (ФИО, должность)



**ХАРАКТЕРИСТИКА**

на обучающегося (щейся) ГБПОУ ЛО «ТМК» \_\_\_\_\_  
(ФИО)

группы \_\_\_\_\_ специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая» группа 201 с/о Курс 2  
проходившего (шей) производственную практику с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
на базе медицинской организации: \_\_\_\_\_

**по ПМ 02. Изготовление несъемных протезов МДК 02.01. Технология изготовления несъемных протезов**

За время прохождения практики зарекомендовал (а) себя (производственная дисциплина, прилежание, внешний вид, проявление интереса к специальности, регулярность ведения дневника, индивидуальные особенности морально - волевые качества, честность, инициатива, уравновешенность, выдержка, отношение к пациентам и др.)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Приобрел (а) практический опыт: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Освоил (а) профессиональные компетенции: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

*(если не освоил ПК, указать, какие)*

Освоил (а) общие компетенции: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*(если не освоил ОК, указать, какие)*

Выводы, рекомендации:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Практику прошел (ла) с оценкой \_\_\_\_\_

Руководитель практики от медицинской организации (ФИО, должность, подпись):

\_\_\_\_\_

М.П.  
медицинской  
организации

**Перечень вопросов для подготовки к дифференцированному зачету  
(по производственной практике)**

1. Организация производства зуботехнических протезов и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъёмных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей;
2. Состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъемных протезов;
3. Правила эксплуатации оборудования в литейной и паяльной;
4. Клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов;
5. Особенности изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
6. Клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов;
7. Клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
8. Способы и особенности изготовления разборных моделей;
9. Клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с пластмассовой облицовкой;
10. Виды керамических масс, назначение, состав и технологические свойства;
11. Технологические этапы изготовления металлокерамических зубных протезов;
12. Назначение, виды и технологические этапы изготовления культевых штифтовых конструкций;
13. Область применения и технологические особенности изготовления цельнокерамических протезов;
14. Организацию литейного производства в ортопедической стоматологии;
15. Оборудование и оснащение литейной лаборатории;
16. Охрану труда и технику безопасности в литейной комнате.